

ZIEGLER HOLZINDUSTRIE

# Schwedische Qualität

## Neuer Kanaltrockner für Oberpfälzer Großsägewerk

Vor wenigen Jahren errichtete Valutec, Skellaftea/SE einen Kanaltrockner bei Ziegler Holzindustrie, Plößberg/DE, zur Trocknung von minderwertigen Schnittholzqualitäten. Bereits nach kurzer Zeit wurde die Anlage „upgegradet“ und zur Trocknung hochwertigerer Ware herangezogen. Jetzt äußerte Ziegler seine Zufriedenheit mit dem Kauf eines weiteren Valutec-Kanals.

✍ Günther Jauk 📷 Valutec, Günther Jauk (2)

In den vergangenen Jahren hatte Ziegler Holzindustrie zunehmend das Problem seine frische Seitenware lukrativ verwerten zu können. Da bei einem Jahreseinschnitt von 1,5 Mio. fm eine beachtliche Menge an Seitenware anfällt, entschied sich Ziegler für einen Kanaltrockner mit 50.000 m<sup>3</sup> Jahreskapazität. Genauer gesagt für einen OTC-Kanal von Valutec. Optimized two-stage continuous (OTC) steht übersetzt für Zweistufen-Dauerbetrieb. Bei diesem, von Valutec patentierten System, wird das Holz beim Transport durch den Kanal in zwei separaten Zonen getrocknet, wobei die Luft in Zone eins in Vorschubrichtung strömt, während sie in Zone zwei entgegen der Vorschubrichtung ausgerichtet ist. Hauptgründe für einen Kanaltrockner waren der geringe Platzbedarf und die gleichmäßige Belastung der Heizanlage. „Jetzt haben wir die letzten verfügbaren Quadratmeter unseres Areal verbaut“, informiert Kai Mathies, einer der Produktionsleiter bei Ziegler.

Der Trockner wurde in einen etwa 6 m breiten Spalt zwischen einem bestehenden Valutec-Kanaltrockner und einer Sägelinie installiert. Der bestehende Valutec-Kanal war der Grund, warum man sich wieder für ein Produkt der Schweden entschied. 2007 errichtet und ursprünglich zur Trocknung geringerwertiger Schnittholzqualitäten vorgesehen entzieht die Anlage heute hochwertiger Hauptware das Wasser. „Die guten Erfahrungen und das hohe Qualitäts-

bewusstsein von Valutec haben uns die Entscheidung leicht gemacht“, erklärt Mathies.

### Die Qualität muss stimmen

Drei Faktoren sind es laut Valutec, die beim Bau einer Holztrochnungsanlage nicht außer Acht gelassen werden dürfen. Die Trocknungsqualität, die Kapazität und der Energieverbrauch. Deshalb entwickelten die Schweden ein Steuerungssystem welches diese drei Parameter gleichzeitig optimiert. „In den vergangenen Jahren legten viele Hersteller den Schwerpunkt immer mehr auf die Energieeinsparung“, erzählt Eric Johanson, Marketingleiter von Valutec und führt weiter aus: „Wichtigstes Merkmal muss jedoch die Trocknungsqualität bleiben. Es bringt nichts, wenn ich um 2 €/m<sup>3</sup> billiger trockne und mir mein Produkt dafür 4 €/m<sup>3</sup> weniger einbringt.“ Deshalb macht Valutec auch seine Kapazitätsangaben stets mit dem Anspruch hoher Qualität. So ist der neue Kanal bei Ziegler zwar auf 50.000 m<sup>3</sup>/J ausgelegt, Mathies rechnet jedoch mit einer wesentlich höheren Jahreskapazität.

### Genauere Trocknungszeit bestimmbar

Um den Trocknungsprozess steuern und gleichzeitig nach gewünschten Zielen hin optimieren zu können, entwickelte Valutec Valmatics. Das Steuerungssystem erfasst Daten der Qualitätsparameter und erstellt Vorschläge zum Ablauf des Trocknungsprozesses im Sinne einer Optimierung des Ab-

laufs. Zusätzlich integrierten die Schweden in das Programm die eigens entwickelte Simulationstechnologie Valusim. Mithilfe dieser wird der optimale Trocknungsprozess simuliert, wobei es keine Rolle spielt, ob es um Energieoptimierung, Qualität oder Kapazität geht. Zusätzlich kann man mit Valusim den zeitlich effektivsten Trocknungsprozess für neue Dimensionen erstellen und so kostspielige Probeläufe vermeiden. „Durch Valusim wissen wir die Trocknungszeit von jedem unserer Produkte. So können wir erstmals die Trocknung nach Zeit planen und unseren Produktionsprozess exakt analysieren“, ist Mathies zufrieden. Sogar so zufrieden, dass Ziegler das Valutec-Simulationsprogramm auch für die Planung der Trocknungsabläufe seiner herkömmlichen Trockenkammern einsetzt. //

Zufriedene Partner: Eric Johansson Marketingleiter bei Valutec und Kai Mathies Produktionsleiter bei Ziegler (v.li.)



Der neue Valutec-OTC-Kanal trocknet bei Ziegler Holzindustrie 50.000 m<sup>3</sup>/J Schnittholz

Wenig Platz: Der neue Kanaltrockner bei Ziegler wurde zwischen einem bestehendem Valutec-Kanal (li.) und einer Sägelinie errichtet

